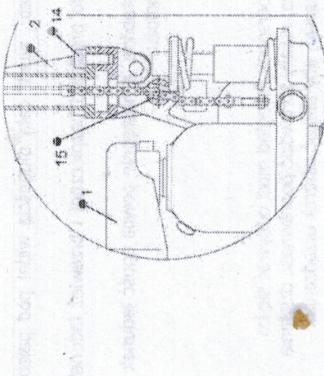


Elementy montażu ciegu podnoszenia



Rysunek 7
Elementy montażu ciegu podnoszenia

1. Pompa
2. Ramię dysza
14. Śruba mocująca
15. Łącuch ciega

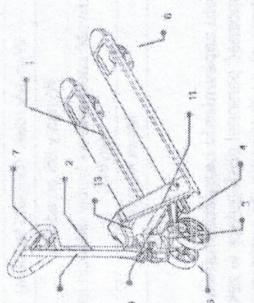
W celu montażu dysza należy:
1. Umieść ramię dysza (Rysunek 6, pkt 2) podwoziu wózka (Rysunek 6, pkt 1).
2. Przykręć ramię dysza do podwozia trzema śrubami (Rysunek 6, pkt 14) za pomocą dostarczonego klucza imbiusowego.
3. Za pomocą młotka, zamocuj w osi pin zabezpieczający w miejscu zawleczki (Rysunek 6 pkt 5).

4. Położyć dyszel maksymalnie w dół (kat. 180°)
5. Wyjmij (wybij młotkiem) trzpień zabezpieczający (Rysunek 6 pkt 2).
6. Ustaw dźwignię sterowania podnoszeniem w pozycji „PODNOSENIE” (Rysunek 3),
by ułatwić montaż łańcucha, pochyli dyszel pod kątem 45°, następnie przelóż łańcuch przez otwór w osi (Rysunek 7).
7. Ustaw dyszel w pozycji pionowej
8. Zamocuj koniec łańcucha (śrubę regulacyjną) za pomocą nakrętki regulacyjnej, w otworze phptki mocowania łańcucha. (Rysunek 7)
10. Sprawdź działanie wózka (podnieś widły do góry). Odczekaj chwilę. W przypadku opadania samodzielniego widły, wyreguluj działanie za pomocą nakrętek regulacyjnych. (Rysunek 7)

INSTRUKCJA OBSŁUGI WOZEK RĘCZNY PALETOWY

PT 35/1150

VER 1.2022



Rysunek 1

| | | | |
|---|----------------------------|----|---------------------------------|
| 1 | Podwozie (widły) | 7 | Dźwignia sterowania podnoszenia |
| 2 | Dyszel | 10 | Tabliczka znamionowa |
| 3 | Sitownik hydrauliczny | 11 | Naklejki producenta |
| 4 | Mechanizm podnoszenia | 12 | Piktogramy ostrzegawcze |
| 5 | Koła sterowe | 13 | Informacja o udźwigu |
| 6 | Rolki (singiel lub tandem) | | |

Przeznaczenie

Urządzenie zostało zaprojektowane do unoszenia i transportu ładunków wewnętrz budynków na całkowicie piaskich i utwardzonych powierzchniach. Dopuszczalna jest dorzadna, ciwilowa praca na zewnątrz, oraz w salnichodach dostawczych z zachowaniem wszelkich zasad bezpieczeństwa, w celu ochrony zarówno użytkownika jak i urządzenia przed zniszczeniem. Praca taka, może jednak wpływać na skrócenie interwałów serwisowych oraz na szybsze zużycie elementów eksplatacyjnych i konieczność ich wymiany.

Wszystkie informacje zawarte w instrukcji oparte są na danych dostępnych w czasie oddawania instrukcji do druku. Producent zastrzega sobie prawo do dokonywania zmian parametrów produktu w dowolnym momencie, bez powiadomienia oraz odpowiedzialności. Za usterki lub wypadki spowodowane niedbałością, niekompetencją, montażem przeprowadzonym przez niemykwalfikowaną osobę lub niewłaściwym użytkowaniem wózka paletowego z napędem ręcznym, producent nie ponosi odpowiedzialności.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI

deklarujemy z pełną odpowiedzialnością, że wyrob spełnia wymagania nizżej wymienionych dokumentów:

- ▲ Dyrektywa / 2006 / 42 / WE

oraz wymagań następujących norm zharmonizowanych:

- ▲ PN-EN ISO 12100-1:2005
- ▲ PN-EN ISO 12100-1:2005/A1:2009

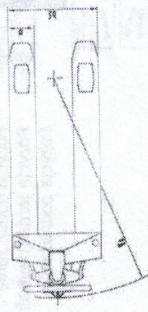
Bezpieczeństwo maszyn – Pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania

Część 1: Podstawowa terminologia, metodologia.

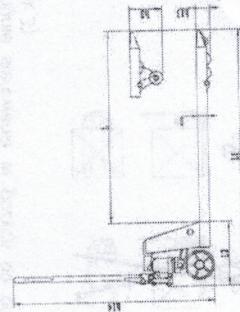
- ▲ PN-EN ISO 12100-2:2005
- ▲ PN-EN ISO 12100-2:2005/A1:2009

Bezpieczeństwo maszyn – Pojęcia podstawowe, ogólne zasady projektowania
Część 2: Zasady techniczne.

LEMA



Rysunek 2



Rysunek 3

LEMA
PROKURENT
Małgorzata Skwarek
Techniczny Biuro Obsługi Klienta
www.lemam.com.pl
tel. 61 22 65 00 31 31 fax +48 22 65 00 29 18

LEMA ENGINEERING Sp. z o.o.
05-000 Warszawa, ul. Przejazdowa 25
tel. 61 22 65 00 31 31 fax +48 22 65 00 29 18
www.lemam.com.pl

Tabela wymiarów

| PARAMETRY / MODEL | Widły | PT 35/1150 |
|---|-------|------------------------------|
| Utrzywanie | (kg) | 3500 |
| Długość widły | | 1150 |
| Rozstaw widły | | 550 |
| Wymiar widły | | 160x50 |
| Rozstaw wewnętrzny widły | | 220 |
| Zakres podnoszenia (mm) | | 85x200 |
| Szerokość wózka | | 550 |
| Długość wózka | | 1555 |
| Wysokość wózka | | 1230 |
| Wymiary rolek (singiel / tandem) | | Singiel 80x93 / Tandem 80x70 |
| Wymiary kół przednich | | 200x50 |
| Możliwość zastosowania typów okładzin rolek i kół (wybór) | | Poliuretan / Guma / Nylon |
| Masa własna (kg) | | 88 |

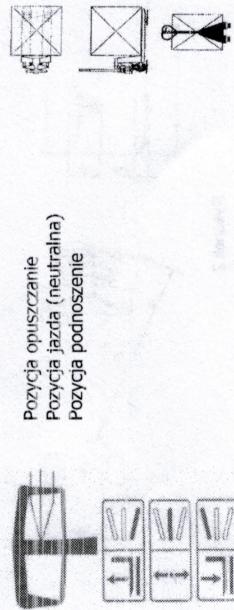
W celu zapewnienia bezpieczeństwa należy:

- zapoznać personel obsługujący w zakresie przepisów bezpieczeństwa i instrukcji wewnętrzno-kładowych dotyczących postępowania się rejsznymi środkami transportu
- zwrócić uwagę na osoby postronne; istnieje zagrożenie pryzgniecia części ciała dokonywać cyklicznych przeglądów wózka przed i podczas eksploatacji (zaletą się codzienne przeglądy ogólnego stanu wózka, szczelnosci ukladu hydraulycznego)
- przestrzegać dopuszczalnego udźwigu
- nie pozostawiać wózka na pochyłościach; istnieje możliwość zsuniecia ładunku
- przemieszczać wózki powoli, na większe odległości zawsze z opuszczonymi widłami
- nie dopuszczać do podnoszenia i przewozu osób natychmiast przenosiąc eksploatację w przypadku schwierzenia uszkodzeń
- niezwłocznie powiadomić o usterek osobe upoważniona do naprawy
- dokonywać przy najmniej raz w roku przeglądu technicznego przez wykwalifikowanych specjalistów

Podnoszenie i opuszczanie ładunku:

W celu podnoszenia ładunku ustaw dźwignie sterowniczą w pozycji do dołu. Następnie podnieś lub o ładunek wykonując dźwignię ruchy wahadlowe góra - dół.

W celu opuszczenia ładunku, przytrzymaj dźwignię sterowania w pozycji do góry - ładunek "grawitacyjny" opuści się do żądanej wysokości. (Rysunek 3)



Załadunek, przewóz, rozładunek.

1. Podjedź ostrożnie do ładunku.
2. Upewnij się, że widły mogą swobodnie wejść pod paletę, wtedy całą długocią widet pod paletę i unieś ją. (Rysunek 4)
3. Powoli rozejdź ciągnac lub pchając za dyszel, wózek do predkości bezpiecznej i przewiezь ładunek do miejsca przeznaczenia.
4. Upewnij się że podłożę na którym stanie ładunek jest stabilne, a następnie powoli opuść ładunek i wycofaj wózek upewniając się, że palety pozostają na podłożu.
5. Ładunek na widłach musi być rozłożony równomiernie.

Konservacja

Konservacja musi być przeprowadzana przez wykwalifikowany personel. Przegląd musi odbywać się co najmniej raz w roku. Po każdorazowym zakończeniu użytkowania, należy sprawdzić poprawność działania wózka oraz urządzeń bezpieczeństwa. Dokonuj przeglądów okresowo, aby uniknąć usterek urządzenia i zagrożenia dla personelu! (zob. Tabela serwisowa)

Regularne czyszczenie i smaruj połączenia ruchome, kontroluj wycieki.

Zakres prac

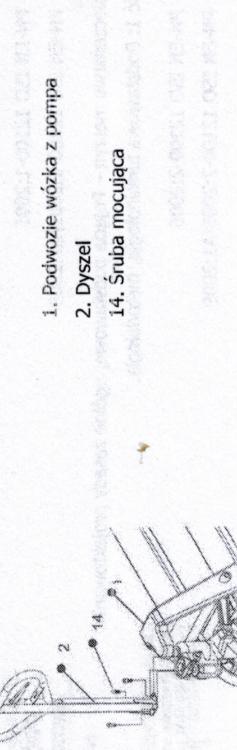
| Okres | Zakres prac |
|---------------|---|
| Codziennie | Ogólna kontrola prawidłowego działania części ruchomych, widet, Kontrola pracy kół i rolek. |
| Co miesiąc | Smarowanie części połączek i kozyśk, kontrola pracy kół i rolek. |
| Co 3 miesiące | Kontrola poziomu oleju hydraulicznego (zawsze przy opuszczonym wózku), kontrola stanu technicznego, hermetyczności słownika hydraulycznego, widet, połączek między częściami złącznymi. Kontrola pracy kół i rolek. |

Tabela podstawaowych problemów eksploatacyjnych

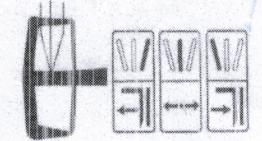
| OBJAWY | PRZYCZNY | NAPRAWA |
|-----------------------------------|---|---|
| Wyciek oleju | Awaria uszczelnień, nadmiar oleju | Wymień zestaw uszczelnień, sprawdź poziom oleju |
| Wózek opuszcza widły bez kontroli | Awaria zaworu głównego | Wymień zawór główny |
| Wózek nie podnosi widet | Sprawdź położenie dźwigni, skontroluj lańcuszek sterowniczy | Przeląż dźwignię, sprawdzić położenie lańcuszka przez korpus agregatu |
| Widły opuszczają się zbyt wolno | Zbyt niska temperatura otoczenia | Wymień olej na zimowy |

Montaż / demontaż dysz

Elementy mocujące dyszla:



Rysunek 4



Rysunek 5

Rysunek 6